



燃烧性能标识授权书

编号：Fs2022307

委托单位：深圳广羽新材股份有限公司
注册地址：深圳市宝安区石岩街道龙腾社区宝石西路37号C
单元1702
生产单位：广东广羽电缆桥架有限公司
生产地址：广东省东莞市道滘镇道滘北环西路11号102室
产品名称：防火电缆桥架（板材）
型号规格：厚度1.2mm
执行标准：GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》

委托单位送检的型号规格为厚度1.2mm的防火电缆桥架（板材），按GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》进行型式检验（安全性能）（检验报告编号为2022101591），其燃烧性能达到GB 8624-2012规定的可燃A(A1)级。现授权委托单位按照《燃烧性能标识使用规定》使用本授权书规定的燃烧性能标识。

授权日期：2023年1月16日
有效期至：2026年1月15日
签发人：张翔



应急管理部四川消防研究所

标识授权书专用章

报告编号:2022101591



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0698

检 验 报 告

委托单位名称：深圳广羽新材股份有限公司

产品名称型号：防火电缆桥架（板材）
厚度1.2mm

检 验 类 别：型式检验(安全性能)



应急管理部四川消防研究所（SCFRI）

国家防火建筑材料质量检验检测中心（NFTC）

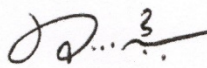
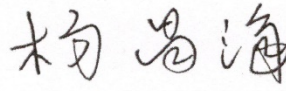
应急管理部四川消防研究所 (SCFRI)
国家防火建筑材料质量检验检测中心 (NFTC)
检 验 报 告



报告编号: 2022101591

共 4 页 第 1 页

产品名称	防火电缆桥架 (板材)	型号规格	厚度1.2mm
委托单位	深圳广羽新材股份有限公司	商 标	广羽桥架
生产单位	广东广羽电缆桥架有限公司	检验类别	型式检验 (安全性能)
送检单位	深圳广羽新材股份有限公司	抽样基数	1000m ²
抽样单位	应急管理部四川消防研究所	抽样日期	2022. 11. 11
抽样地点	公司仓库	到样日期	2022. 11. 17
检验地点	本实验室	检验日期	2022. 12. 08~2023. 01. 05
样品数量	成品板材: 14.5m ² ; 涂层: 100g; 热镀锌板: 500mm×500mm×1.2mm, 2块; Φ43mm×50mm 7组	样品编号	YP22001605
检验依据	GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》		
检验项目	燃烧性能A (A1) 级适用项目		
检验结论	经检验, 该制品所检项目符合燃烧性能A1级的规定要求。 按GB 8624-2012判定, 该制品燃烧性能达到不燃A (A1) 级。 (以下空白)  签发日期: 2023年01月11日		
备注	本报告仅对所承检项目负责。		

批准:  审核:  编制: 

应急管理部四川消防研究所 (SCFRI)
国家防火建筑材料质量监督检验中心 (NFTC)

检验结果汇总表

报告编号: 2022101591

共 4 页 第 2 页

序号	检 验 项 目		检验方法	标 准 要 求		检 验 结 果	结 论
1	热镀锌板不燃性	炉内温升, °C	GB/T 5464-2010	≤30		1	合格
		持续燃烧时间, s		0		0	
		质量损失率, %		≤50.0		0	
2	燃烧热值	热镀锌板总热值, MJ/kg	GB/T 14402-2007	≤2.0		0	合格
		防火涂料层总热值, MJ/kg		/		26.3	
		防火涂料层总热值, MJ/m ²		≤2.0		1.3	
		整体制品总热值, MJ/kg		≤2.0		0.5	
3	单体燃烧性能	燃烧增长速率指数, W/s	GB/T 20284-2006	≤20		0	合格
		600s总放热量, MJ		≤4.0		0.3	
		火焰横向蔓延		未到达试样长翼边缘		未到达试样长翼边缘	
		烟气生成速率指数, m ² /s ²		s1级	≤30	0	
					≤50	16	
		600s内总产烟量, m ²		d0级	600s内无燃烧滴落物 / 微粒	600s内无燃烧滴落物 / 微粒	
燃烧滴落物/微粒							
备注 /							

应急管理部四川消防研究所 (SCFRI)
国家防火建筑材料质量检验检测中心 (NFTC)
检 验 报 告

报告编号: 2022101591

共 4 页 第 3 页

生产单位	广东广羽电缆桥架有限公司		
地 址	广东省东莞市道滘镇道滘北环西路11号102室		
邮政编码	/		
联系电话	0755-81790879	传 真	/
一、产品说明 该制品由1.2mm厚的热镀锌板为基材,单面喷涂防火涂料(涂层厚度0.030mm,面密度0.050 kg/m²)制作而成。 (以上信息由送检单位提供) 二、GB/T 20284-2006试样安装固定说明 1. 按GB/T 20284-2006第5.2.2.b)条规定,试样紧贴基材,基材紧贴背板。 2. 试验用基材为厚12mm、密度900kg/m³的硅酸钙板。 3. 试验用背板为厚12mm、密度900kg/m³的硅酸钙板。 4. 试样受火面为制品表面。 三、样品照片  四、检验地点 四川省都江堰市学府路358号。(以下空白)			
备注	本试验结果只与制品试样在特定试验条件下的性能相关,不能将其作为评价该制品在实际使用中潜在火灾危险性的唯一依据。		

应急管理部四川消防研究所 (SCFRI)
国家防火建筑材料质量检验检测中心 (NFTC)

检 验 报 告

报告编号: 2022101591

共 4 页 第 4 页

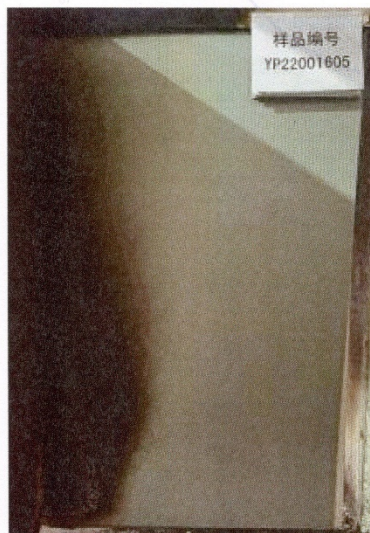
GB/T 20284-2006试样照片:



试验前的长翼



试验前的短翼



试验后的长翼



试验后的短翼

检验报告：节能新型热镀锌槽式桥架



检验报告

TEST REPORT

报告编号: WT20103241078573WT1

第 1 页 共 3 页

委托单位 : 深圳广羽新材股份有限公司
委托单位地址 : 深圳市石岩街道宝石路 37 号
样品名称 : 节能新型热镀锌槽式桥架
型号/规格/等级: 200×100
检验类别 : 送样检验
检验地址 : 龙珠实验基地

深圳市计量质量检测研究院
(检验检测专用章)

批准人: 庄辉

签发日期: 2024 年 07 月 04 日

签名:



庄辉



扫码下载报告/辨真伪

报告首页背面“重要声明”是报告的组成部分，任何未包含“重要声明”内容的复制均为不完整复制。

深圳市计量质量检测研究院 Shenzhen Academy of Metrology & Quality Inspection <http://www.smq.com.cn>

电子邮件(E-mail): kfzx@smq.com.cn 客户服务热线(Customer Service Hotline): 400-900-8999

光明实验基地: 深圳市光明区新湖街道办楼村前海旭发工业园 6 栋 邮编: 518106

Guangming Experimental Base: Building 6, Houhai Xufa Industrial Park, Loucun, Xinhua street, Guangming District, Shenzhen

龙珠实验基地: 深圳市南山区龙珠大道 92 号 邮编: 518055

Longzhu Experimental Base: No. 92, Longzhu Avenue, Nanshan District, Shenzhen

龙华实验基地: 深圳市龙华区民治大道民康路北 114 号 邮编: 518131

Longhua Experimental Base: No. 114, Minkang North Road, Minzhi Avenue, Longhua District, Shenzhen

SMQ-001-V2.0

检 验 报 告

报告编号: WT20103241078573WT1

第 2 页 共 3 页

样品信息:

样品名称: 节能新型热镀锌槽式桥架
商标: 广羽桥架
型号/规格/等级: 200×100
样品编/批号: _____
生产日期: 2024.6.27 抽样日期: _____
生产单位: 广东广羽电缆桥架有限公司
生产单位地址: 东莞市道滘镇大鱼沙北环西路 11 号
样品数量: 2 米 抽样基数: _____
抽样地点: _____
抽样人员: _____
检前样品描述: 正常

客户信息:

委托单位: 深圳广羽新材股份有限公司
委托单位地址: 深圳市石岩街道宝石路 37 号
委托单位电话: 13925232598
邮政编码: _____
受检单位: _____

检验信息:

委托日期: 2024 年 07 月 02 日 委托单号: 8729958-1
检验类别: 送样检验 获样方式: 送样
检验日期: 2024 年 07 月 02 日~2024 年 07 月 03 日
检验环境条件: 温度: (22~24)℃, 湿度: (52~54)%RH
判定依据: JB/T 10216-2013 电控配电用电缆桥架
检测依据: JB/T 10216-2013 电控配电用电缆桥架

检验结论:

检验结果见附页。

主检: 李大圣

李大圣

审核: 杨鸿军

杨鸿军

检 验 报 告

报告编号: WT20103241078573WT1

第 3 页 共 3 页

检验项目	单位	标准要求	检测结果	检验结论
正常机械载荷	mm	材质为钢: 挠度值 ≤ 10 。	3.2	符合
保护电路连续性(无接点处)	m Ω /m	无接点处连接电阻应小于等于 5。	1.4	符合
附着力	——	锌层不应有剥离、起皮、凸起等现象。	符合要求	符合
外观	——	镀层表面应均匀、无毛刺、过烧、挂灰、伤痕等缺陷, 直径小于 2mm 的漏镀点不得超过 3 个, 且在任一 100cm ² 的面积内不得有 2 个漏镀点。	符合要求(无漏镀点)	符合
板材厚度	mm	≥ 1.2	1.21~1.22	符合

附注:

1. 样品由委托方本人提供, 本院不对样品的完整性、样品及其标识信息的真实性负责。
2. 产品是否符合法律法规规定, 以相关行政机关的判定为准。

以 下 空 白



检验报告：节能新型喷涂槽式桥架



检验报告

TEST REPORT

报告编号: WT20103241078574WT1

第 1 页 共 3 页

委托单位 : 深圳广羽新材股份有限公司
委托单位地址 : 深圳市石岩街道宝石路 37 号
样品名称 : 节能新型喷涂槽式桥架
型号/规格/等级: 200×100
检验类别 : 送样检验
检验地址 : 龙珠实验基地

深圳市计量质量检测研究院 (检验检测专用章) 批准人: 庄辉

签发日期: 2024 年 07 月 04 日 签名: 庄辉



扫码下载报告/辨真伪

报告首页背面“重要声明”是报告的组成部分,任何未包含“重要声明”内容的复制均为不完整复制。

深圳市计量质量检测研究院 Shenzhen Academy of Metrology & Quality Inspection <http://www.smq.com.cn>

电子邮件(E-mail): kfzx@smq.com.cn 客户服务热线(Customer Service Hotline): 400-900-8999

光明实验基地: 深圳市光明区新湖街道办楼村前海旭发工业园 6 栋 邮编: 518106

Guangming Experimental Base: Building 6, Houhai Xufa Industrial Park, Loucun, Xinhua street, Guangming District, Shenzhen

龙珠实验基地: 深圳市南山区龙珠大道 92 号 邮编: 518055

Longzhu Experimental Base: No.92, Longzhu Avenue, Nanshan District, Shenzhen

龙华实验基地: 深圳市龙华区民治大道民康路北 114 号 邮编: 518131

Longhua Experimental Base: No.114, Minkang North Road, Minzhi Avenue, Longhua District, Shenzhen

检 验 报 告

报告编号: WT20103241078574WT1

第 2 页 共 3 页

样品信息:

样品名称: 节能新型喷涂槽式桥架
商标: 广羽桥架
型号/规格/等级: 200×100
样品编/批号: _____
生产日期: 2024.6.27 抽样日期: _____
生产单位: 广东广羽电缆桥架有限公司
生产单位地址: 东莞市道滘镇大鱼沙北环西路 11 号
样品数量: 2 米 抽样基数: _____
抽样地点: _____
抽样人员: _____
检前样品描述: 正常

客户信息:

委托单位: 深圳广羽新材股份有限公司
委托单位地址: 深圳市石岩街道宝石路 37 号
委托单位电话: 13925232598
邮政编码: _____
受检单位: _____

检验信息:

委托日期: 2024 年 07 月 02 日 委托单号: 8729958-2
检验类别: 送样检验 获样方式: 送样
检验日期: 2024 年 07 月 02 日~2024 年 07 月 03 日
检验环境条件: 温度: (22~24)℃, 湿度: (52~54)%RH
判定依据: JB/T 10216-2013 电控配电用电缆桥架
检测依据: JB/T 10216-2013 电控配电用电缆桥架

检验结论:

检验结果见附页。



主检: 李大圣

李大圣

审核: 杨鸿军

杨鸿军

检 验 报 告

报告编号： WT20103241078574WT1

第 3 页 共 3 页

检验项目	单位	标准要求	检测结果	检验结论
正常机械载荷	mm	材质为钢：挠度值≤10。	3.3	符合
保护电路连续性 (无接点处)	mΩ/m	无接点处连接电阻应小于等于 5。	1.6	符合
均匀性	——	涂层表面没有明显的层次感。	符合要求	符合
附着力	——	应不低于 GB/T1720-1979 中二级的规定。	二级	符合
表面防护层厚度	μm	桥架构件≥60	75.4	符合
外观	——	涂层均匀、光滑、平整，无裂纹、起皮、 气泡和水泡。	符合要求	符合
板材厚度	mm	≥1.2	1.21~1.22	符合

附注：

- 1. 样品由委托方本人提供，本院不对样品的完整性、样品及其标识信息的真实性负责。
- 2. 产品是否符合法律法规规定，以相关行政机关的判定为准。

以 下 空 白



检验报告：热浸锌电缆桥架



深圳市计量质量检测研究院
Shenzhen Academy of Metrology & Quality Inspection

深圳市建材产品质量监督检验站
Shenzhen Quality Supervision and Inspection Institution for Building Materials



201719001402



2018(粤)质监认字024号



中国认可
国际互认
检测
CNAS L0579

检 验 报 告

TEST REPORT



报告编号：WT212003215

第 1 页，共 3 页

委托单位：深圳广羽新材股份有限公司
委托单位地址：深圳市光明新区粤宝工业区E区2号
样品名称：热浸锌电缆桥架
型号/规格/等级：300×100
检验类别：送样检验
检验地点：龙珠实验基地

深圳市计量质量检测研究院
(检验检测专用章)

批准人：管杰(副部长)

签发日期：2021年02月24日

签名：

管杰

深圳市计量质量检测研究院 Shenzhen Academy of Metrology & Quality Inspection <http://www.smq.com.cn>

电子邮件(E-mail): kfzx@smq.com.cn CMA证书附件编号(CMA No.): 2015190730Z & 201719001402

龙珠实验基地：深圳市南山区龙珠大道92号 传真：0755-26941615 26941547 邮编：518055

Longzhu Experimental Base: No. 92, Longzhu Avenue, Nanshan District, Shenzhen

光明实验基地：深圳市光明区新湖街道办楼村前海旭发工业园6栋 查询电话：0755-81394688-50378(轻化), 81394523(环保) 邮编：518106

Guangming Experimental Base: Building 6, Houhai Xufa Industrial Park, Loucun, Xinhua street, Guangming District, Shenzhen



深圳市计量质量检测研究院
Shenzhen Academy of Metrology & Quality Inspection

深圳市建材产品质量监督检验站
Shenzhen Quality Supervision and Inspection Institution for Building Materials

检验报告

报告编号: WT212003215

第 2 页, 共 3 页

样品信息:

样品名称: 热浸锌电缆桥架
商标: 广羽
型号/规格/等级: 300×100
样品编/批号: -----
生产日期: 2021年02月22日
生产单位: 广东广羽电缆桥架有限公司
生产单位地址: 东莞市道滘镇北环西路11号
样品数量: 2米
抽样地点: -----
抽样人员: -----
检前样品描述: 正常

抽样基数: -----

客户信息:

委托单位: 深圳广羽新材股份有限公司
委托单位地址: 深圳市光明新区粤宝工业区E区2号
委托单位电话: 0755-81790879
邮政编码: -----
受检单位: -----

检验信息:

委托日期: 2021年02月23日
检验类别: 送样检验
检验日期: 2021年02月24日 至 2021年02月24日
检验环境条件: (22~24)℃ (52~54)%RH
判定依据: JB/T 10216-2013 电控配电用电缆桥架
检测依据: JB/T 10216-2013 电控配电用电缆桥架

委托单号: 5455710
获样方式: 送样

检验结论:

检验结果见附页。

附注:

1. 样品由委托方本人提供, 本院不对样品的完整性、样品及其标识信息的真实性负责。
2. 产品是否符合法律法规规定, 以相关行政机关的判定为准。

主检:

李大圣

李大圣

审核:

杨鸿军

杨鸿军



深圳市计量质量检测研究院
Shenzhen Academy of Metrology & Quality Inspection

深圳市建材产品质量监督检验站
Shenzhen Quality Supervision and Inspection Institution for Building Materials

检 验 报 告

报告编号: WT212003215

第 3 页, 共 3 页

测试项目	标 准 要 求	实 测 结 果	单 项 结 论
板材厚度(mm)	≥ 1.2	1.50~1.51	符合
外观	镀层表面应均匀、无毛刺、过烧、挂灰、伤痕等缺陷,直径小于2mm的漏镀点不得超过3个,且在任一100cm ² 的面积内不得有2个漏镀点。	符合要求(无漏镀点)	符合
附着力	锌层不应有剥离、起皮、凸起等现象。	符合要求	符合
保护电路连续性 (无接点处)	无接点处连接电阻应小于等于5m Ω /m	3.4m Ω /m	符合
正常机械载荷	材质为钢: 挠度值 ≤ 10 mm	3.1mm	符合
表面防护厚度(μ m)	桥架构件: ≥ 65	74.5	符合

以 下 空 白



检验报告：热镀锌金属线管



检 验 报 告

TEST REPORT

报告编号: WT20103241078575WT1

第 1 页 共 3 页

委托单位 : 深圳广羽新材股份有限公司
委托单位地址 : 深圳市石岩街道宝石路 37 号
样品名称 : 热镀锌线管
型号/规格/等级: $\Phi 20$ 中型 可形成螺纹
检验类别 : 送样检验
检验地址 : 龙珠实验基地

深圳市计量质量检测研究院
(检验检测专用章)

批准人: 庄辉

签发日期: 2024 年 07 月 04 日

签名:



庄辉



扫码下载报告/辨真伪

报告首页背面“重要声明”是报告的组成部分,任何未包含“重要声明”内容的复制均为不完整复制。

深圳市计量质量检测研究院 Shenzhen Academy of Metrology & Quality Inspection <http://www.smq.com.cn>

电子邮件(E-mail): kfzx@smq.com.cn 客户服务热线(Customer Service Hotline): 400-900-8999

光明实验基地: 深圳市光明区新湖街道办楼村前海旭发工业园 6 栋 邮编: 518106

Guangming Experimental Base: Building 6, Houhai Xufa Industrial Park, Loucun, Xinhua street, Guangming District, Shenzhen

龙珠实验基地: 深圳市南山区龙珠大道 92 号 邮编: 518055

Longzhu Experimental Base: No.92, Longzhu Avenue, Nanshan District, Shenzhen

龙华实验基地: 深圳市龙华区民治大道民康路北 114 号 邮编: 518131

Longhua Experimental Base: No.114, Minkang North Road, Minzhi Avenue, Longhua District, Shenzhen

SMQ-001-V2.0

检验报告

报告编号: WT20103241078575WT1

第 2 页 共 3 页

样品信息:

样品名称: 热镀锌线管
商标: 广羽桥架
型号/规格/等级: $\Phi 20$ 中型 可形成螺纹
样品编/批号: _____
生产日期: 2024. 6. 27 抽样日期: _____
生产单位: 广东广羽电缆桥架有限公司
生产单位地址: 东莞市道滘镇大鱼沙北环西路 11 号
样品数量: 1 米 3 根 抽样基数: _____
抽样地点: _____
抽样人员: _____
检前样品描述: 正常

客户信息:

委托单位: 深圳广羽新材股份有限公司
委托单位地址: 深圳市石岩街道宝石路 37 号
委托单位电话: 13925232598
邮政编码: _____
受检单位: _____

检验信息:

委托日期: 2024 年 07 月 02 日 委托单号: 8729958-3
检验类别: 送样检验 获样方式: 送样
检验日期: 2024 年 07 月 02 日~2024 年 07 月 03 日
检验环境条件: 温度: (22~24) $^{\circ}\text{C}$, 湿度: (52~54) %RH
判定依据: GB/T 20041.1-2015 电缆管理用导管系统 第 1 部分:通用要求, GB/T 20041.21-2017 电缆管理用导管系统第 21 部分: 刚性导管系统的特殊要求
检测依据: GB/T 20041.1-2015 电缆管理用导管系统 第 1 部分:通用要求, GB/T 20041.21-2017 电缆管理用导管系统第 21 部分: 刚性导管系统的特殊要求

检验结论:

检验结果见附页。

主检: 李大圣

李大圣

审核: 杨鸿军

杨鸿军

检 验 报 告

报告编号: WT20103241078575WT1

第 3 页 共 3 页

检验项目	单位	标准要求 (GB/T 20041.1-2015)	检测结果	检验结论
压力试验	——	施力 750N, 60s 后在不去掉压力的状态下, 原来外径与压扁后试样外径之差不得大于试验前测得的原来外径的 25%。 去掉压力和钢块。60s 后原来外径与压扁后试样外径之差不得大于试验前测得的原来外径的 10%。 试验之后, 试样不得出现在无任何附加放大的情况下正常或校正视力可见的裂痕。	施力 60s 时外径变化率 (%) : 1 卸载 60s 时外径变化率 (%) : 0 无裂痕	符合

检验项目	单位	标准要求 (GB/T 20041.21-2017)	检测结果	检验结论
结构	——	导管系统的内部不得有锐利边缘、毛刺或表面突出物, 以免损伤绝缘导管或电缆, 避免伤害安装人员或使用。 金属导管应是无缝管或焊接接合管, 其外表应无明显的凹凸不平 and 类似缺陷; 不得有裂纹和结疤、烧伤、深的划道 (但允许存在不大于壁厚允许偏差的轻微压痕、直道、划伤及直径小于 2mm 的凹坑), 管口边缘应平滑 (可作 $0.5 \times 45^\circ$ 的倒棱处理), 不致损伤导线、电缆的绝缘层。 金属导管外表应有完整、均匀的镀、涂层, 这保护层不得有裂痕、气泡及剥落。 金属导管的内焊缝应平滑、圆顺、焊缝高度不得超过 0.3mm, 不得损伤导线、电缆的绝缘层。 对金属导管, 因制造而形成的少许轧疤, 如不损伤导线、电缆的绝缘层时, 可不予考虑。 金属导管壁厚应均匀。	符合要求 符合要求 符合要求 (镀层) 符合要求 (焊缝高度均小于 0.3mm) 符合要求 符合要求	符合
壁厚	mm	1.45~1.75	1.46	符合
外径	mm	19.7~20.0	无需过分用力便能使检查导管最大外径的环规通过整段导管。 不过分用力, 检查导管最小外径的环规不能通过整段导管。	符合

附注:

1. 样品由委托方本人提供, 本院不对样品的完整性、样品及其标识信息的真实性负责。
2. 产品是否符合法律法规规定, 以相关行政机关的判定为准。

以 下 空 白



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1073

报告编号：W-08-22-0320



检 验 报 告

产品型号：120×100

产品名称：光纤槽道

委托单位：广东广羽电缆桥架有限公司

检验类别：委托检验



武汉网锐检测科技有限公司

信息产业光通信产品质量监督检验中心



注意事项

- 1.本报告无“检验检测专用章”无效。
- 2.报告需含条形码标识符。
- 3.复制本报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 4.本报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 5.本报告涂改无效。
- 6.对本报告若有异议，请于收到报告之日起十五日内向检验机构提出。
- 7.本检验报告仅对被检样品及所检项目负责。
- 8.未经检测机构书面同意不得部分复制本报告。

武汉网锐检测

NOTICE

1. The report is invalid without special seal for inspection.
2. The report must include barcode identifier.
3. Copied report is invalid without special seal for inspection or department seal.
4. The report is invalid without the signatures of chief tester, inspector and approver.
5. The report is invalid if erased or altered.
6. For any objection to the report, inform our laboratory within 15 days from the date of receiving the report.
7. The report pertains exclusively to the test samples and the test items.
8. The report may not be reproduced or distributed in part without the prior written permission of our laboratory.



报告编号: W-08-22-0320

第 1 页 共 14 页

检 验 报 告

产品名称	光纤槽道	型号规格/ 商 标	120×100
委托单位	广东广羽电缆桥架有限公司	出厂编号/ 生产日期	2022 年 01 月 20 日
生产单位	广东广羽电缆桥架有限公司	检验类别	委托检验
生产地址	广东省东莞市道滘镇大鱼沙村北环西路工业区 102		
到样日期	2022 年 01 月 25 日	送 样 者	谭孝阔
样品基数	——	样品数量	1 套
样品初始 状 态	样品初始状态完好, 符合检验要求		
检验依据	YD/T 3428-2018 《通信机房用光纤槽道》 JB/T 10216-2013 《电控配电用电线桥架》 JB/T 6743-2013 《户内户外钢制电缆桥架防腐环境技术要求》 GB/T 3979-2008 《物体色的测量方法》		
检 验 结 论	应检 9 项, 实检 9 项。 其中, 不合格项: 0 项; 合格项: 9 项。 检验结果详见报告正文数据页。  签发日期: 2022 年 2 月 22 日		
备注	检验任务依据: 检验委托协议书。		

批准: 李宏强

审核: 张松林

主检: 陈钦

光纤槽道检验报告



样 品 信 息

1. 样品信息描述

120mm×100mm 塑料光纤槽道。

2. 样品照片

产品名称: 光纤槽道

型号规格: 120×100

照片描述: 1、样品外观

拍摄地点: 信息产业光通信产品质量监督检验中心

拍摄日期: 2022 年 01 月 26 日

样品照片:



图 1



检 验 情 况 一 览 表

序号	检验项目	结论
1	外观要求	合格
2	冲击试验	合格
3	承重要求	合格
4	高温试验	合格
5	低温试验	合格
6	恒定湿热试验	合格
7	交变湿热试验	合格
8	槽道燃烧性能	合格
9	限用物质含量	合格

武汉网锐检测



检 验 结 果

序号	检验项目		单位	标准与要求	检验结果	结论
1	外观要求	颜色	-	光纤槽道的颜色采用桔红色（PANTONE Orange 021 U）或明黄色（PANTONE 102 U），颜色一致，不同塑料部件间应无明显的色差，也可由用户自行规定。	光纤槽道的颜色采用明黄色（PANTONE 102 U），颜色一致，不同塑料部件间无明显的色差。	合格
		外观	-	光纤槽道应色泽均匀，外表面平整、光滑、洁净，无飞边、暗泡、收缩、凹陷或机械损伤等缺陷。光纤槽道直槽部分应平直，槽道内部（包括连接处）应平滑、连续，槽体无形变、裂痕或脆断现象。金属件涂覆层表面应光洁，色泽均匀，无露底现象。	符合要求	
		标记及标识	-	光纤槽道上应有耐久、清晰的标志或铭牌：标明产品的名称、型号、商标、生产单位、日期等；标志放于光纤槽道侧面可见处；标志应清晰、完整、牢固。	符合要求	
一、检测方法						
1. 依据：GB/T 3979-2008，YD/T 3428-2018 中 6.3.1 条款；						
2. 使用分光光度仪检测样品颜色，目测不同塑料部件间有无色差；						
3. 采用目测以及裸手触摸的方式检测样品外观；						
4. 目测样品上标记及标识是否满足要求。						
二、检测日期、环境条件、地点						
检测日期			检测环境条件		检测地点	
2022. 01. 26			20℃，50%RH		实验室	
三、检测设备						
设备名称			设备型号		编号	
分光光度仪			Ci6X		12183	



检 验 结 果

序号	检验项目	单位	标准与要求	检验结果	结论
2	冲击试验	-	光纤槽道应能承受落高 1m，钢球质量 1kg，冲击次数为 3 次的冲击。试验后，样品不应出现变形或损坏。	试验后，样品未出现变形或损坏。	合格
一、检测方法					
1. 依据：YD/T 3428-2018 中 6.6.2 条款；					
2. 试验条件：钢球落高 1m，钢球质量 1kg，冲击次数为 3 次；					
3. 试验后，目测样品外观。					
二、检测日期、环境条件、地点					
检测日期		检测环境条件		检测地点	
2022. 02. 07		20℃，50%RH		实验室	
三、检测设备					
设备名称		设备型号		编号	
落球冲击试验机		SC/LQ-020		SCLQ14110525	



检 验 结 果

序号	检验项目	单位	标准与要求	检验结果	结论
3	承重要求	-	光纤槽道应有足够的承载能力： 120×100（宽度 mm×高度 mm）规格的光纤槽道，其额定均匀载荷应≥25kg/m，光纤槽道在均匀载荷试验中最大形变量应≤10mm。	试验跨距：1.5m 60kg 载荷试验 （40kg/m） 试验中形变量： 4.63mm。 符合要求	合格
一、检测方法					
1. 依据：YD/T 3428-2018 中 6.6.1 条款；					
2. 取一件无拼接的直线段作为试样，试验支撑形式为简支梁，试样水平放置在支架上，两端及两侧不受任何约束，支撑跨距为 1.5m，使用百分表分别测量试样中心点和中心点两侧 30cm 处底面的相对高度；					
3. 均匀加载至额定载荷，均匀加载 1h 后，再次测量试样底面与底面的相对高度。					
二、检测日期、环境条件、地点					
检测日期		检测环境条件		检测地点	
2022.02.07		20℃，50%RH		实验室	
三、检测设备					
设备名称		设备型号		编号	
砝码组		1kg～50kg		—	
钢卷尺		5m		001	
大量程百分表		0.01mm		114632	
大量程百分表		0.01mm		114900	
大量程百分表		0.01mm		114925	



检 验 结 果

序号	检验项目	单位	标准与要求	检验结果	结论
4	高温试验	-	试验后光纤槽道及其部件应仍能满足外观及冲击试验要求。	试验后，光纤槽道形状完整，色泽均匀，外表面平整、光滑、洁净，无飞边、暗泡、收缩、凹陷、机械损伤。槽道的不同部件颜色一致。槽道产品上标志清晰。	合格
				试验后，样品及其结构件无裂痕、损坏和明显变形，不影响正常使用。	
一、检测方法					
1. 依据：YD/T 3428-2018 中 6.7.1 条款；					
2. 试验条件：试验温度：60℃，试验时间：48h。将无包装的样品置于试验箱内，试验程序按 GB/T 2423.2-2008 中“试验 Bb”方法进行试验，试验结束后在正常大气条件下恢复 1h 后，在常温下进行外观检查和冲击试验。					
二、检测日期、环境条件、地点					
检测日期		检测环境条件		检测地点	
2022.02.09~2022.02.11		17℃~20℃， 50%RH~53%RH		实验室	
三、检测设备					
设备名称		设备型号		编号	
高温箱		RGW-500		2019091601-01	
落球冲击试验机		SC/LQ-020		SCLQ14110525	



检 验 结 果

序号	检验项目	单位	标准与要求	检验结果	结论
5	低温试验	—	试验后光纤槽道及其部件应仍能满足外观及冲击试验要求。	试验后，光纤槽道形状完整，色泽均匀，外表面平整、光滑、洁净，无飞边、暗泡、收缩、凹陷、机械损伤。槽道的不同部件颜色一致。槽道产品上标志清晰。	合格
				试验后，样品及其结构件无裂痕、损坏和明显变形，不影响正常使用。	
一、检测方法					
1. 依据：YD/T 3428-2018 中 6.7.2 条款；					
2. 试验条件：试验温度：-20℃，试验时间：48h。将无包装的样品置于试验箱内，试验程序按 GB/T 2423.1-2008 中“试验 Ab”方法进行试验，试验结束后在正常大气条件下恢复 1h 后，在常温下进行外观检查和冲击试验。					
二、检测日期、环境条件、地点					
检测日期		检测环境条件		检测地点	
2022.02.09~2022.02.11		17℃~20℃， 50%RH~53%RH		实验室	
三、检测设备					
设备名称		设备型号		编号	
高低温试验箱		T1000-20A		201512002-1	
落球冲击试验机		SC/LQ-020		SCLQ14110525	



检 验 结 果

序号	检验项目	单位	标准与要求	检验结果	结论
6	恒定湿热试验	-	试验后光纤槽道及其部件应仍能满足外观及冲击试验要求。	试验后，光纤槽道形状完整，色泽均匀，外表面平整、光滑、洁净，无飞边、暗泡、收缩、凹陷、机械损伤。槽道的不同部件颜色一致。槽道产品上标志清晰。	合格
				试验后，样品及其结构件无裂痕、损坏和明显变形，不影响正常使用。	
一、检测方法					
1. 依据：YD/T 3428-2018 中 6.7.3 条款；					
2. 试验条件：恒定湿热试验，试验温度：40℃，相对湿度：93%，试验时间：72h。将无包装的样品置于试验箱内，试验程序按 GB/T 2423.3-2006 中“试验 Cab”方法进行试验，试验结束后在正常大气条件下恢复 2h 后，在常温下进行外观检查和冲击试验。					
二、检测日期、环境条件、地点					
检测日期		检测环境条件		检测地点	
2022.02.09~2022.02.12		17℃~20℃， 50%RH~53%RH		实验室	
三、检测设备					
设备名称		设备型号		编号	
高低温湿热试验箱		C500-70A		201512003	
落球冲击试验机		SC/LQ-020		SCLQ14110525	



检 验 结 果

序号	检验项目	单位	标准与要求	检验结果	结论						
7	交变湿热试验	-	按 JB/T 10216-2013 表 12 规定的试验方法和试验周期进行试验。结果应符合 JB/T 6743-1993 中 4.4 的规定。	户内普通型， 试验后，表面外观良好，光泽颜色无明显变化，无气泡等缺陷。 符合要求	合格						
一、检测方法 1. 依据：JB/T 10216-2013 中 5.4 条款，JB/T 6743-2013 中 4.3、4.4 条款； 2. 试验条件：高温：+44℃，试验时间：24h。将样品置于试验箱内，试验程序按 GB/T 2423.4-2008 中“试验 Db”方法进行试验，试验结束后在正常大气条件下恢复 2h 后，在常温下进行测试。 3. 试验后，目测样品外观。											
二、检测日期、环境条件、地点 <table><tr><td>检测日期</td><td>检测环境条件</td><td>检测地点</td></tr><tr><td>2022.02.13~2022.02.14</td><td>18℃~21℃， 50%RH~52%RH</td><td>实验室</td></tr></table>						检测日期	检测环境条件	检测地点	2022.02.13~2022.02.14	18℃~21℃， 50%RH~52%RH	实验室
检测日期	检测环境条件	检测地点									
2022.02.13~2022.02.14	18℃~21℃， 50%RH~52%RH	实验室									
三、检测设备 <table><tr><td>设备名称</td><td>设备型号</td><td>编号</td></tr><tr><td>高低温试验箱</td><td>KTHD-715THS</td><td>8553K</td></tr></table>						设备名称	设备型号	编号	高低温试验箱	KTHD-715THS	8553K
设备名称	设备型号	编号									
高低温试验箱	KTHD-715THS	8553K									



检 验 结 果

序号	检验项目	单位	标准与要求	检验结果	结论
8	槽道燃烧性能	-	注塑件和挤出件制品阻燃等级应达到 GB/T 2408 中 V-0 级的要求。	阻燃等级符合 GB/T 2408 中 V-0 级的要求。	合格

一、检测方法

1. 依据：YD/T 3428-2018 中 6.5 条款；

2. 按 GB/T 2408-2008 中的规定进行燃烧试验。

二、检测日期、环境条件、地点

检测日期	检测环境条件	检测地点
2022.02.07~2022.02.14	18℃~23℃， 50%RH~52%RH	实验室

三、检测设备

设备名称	设备型号	编号
水平垂直燃烧性能试验仪	JN-SLZR-UL94	94658
数显式游标卡尺	91512	S161110010
高温箱	RGW-010	2019091605-02



检 验 结 果

序号	检验项目	单位	标准与要求	检验结果	结论
9	限用物质含量	-	光纤槽道组成材料应符合 RoHS 2.0 的要求。	符合要求，见附件。	合格

一、检测方法

1. 依据：IEC 62321-3-1:2013；

2. 试验方法：用 X 射线荧光光谱仪（XRF）筛选镉、铅、汞、总铬含量。

二、检测日期、环境条件、地点

检测日期	检测环境条件	检测地点
2022. 01. 26	21℃，54%RH	实验室

三、检测设备

设备名称	设备型号	编号
X 射线荧光光谱仪	EDX-720	Q23644501956AE
电子天平	AUW120D	D492900970
气质联用仪	EGA/PY-3030D GCMS-QP2020	021425602468SA



附件
检 测 结 果

部件 编号	样品名称	限用物质	XRF 筛选 测试结果 ⁽¹⁾	湿化学测试结果 ⁽³⁾ (mg/kg)
1	喷塑槽式桥架基材	Pb	BL	---
		Cd	BL	---
		Hg	BL	---
		Cr(VI)	BL	---
		PBBs	BL	---
		PBDEs	BL	---
		DIBP	---	BL
		DBP	---	BL
		BBP	---	BL
		DEHP	---	BL

备注:

- (1) (a) XRF 筛选测试结果显示的是总 Br 含量, 而限用物质是多溴联苯、多溴二苯醚。
(b) XRF 筛选测试结果显示的是总 Cr 含量, 而限用物质是 Cr(VI)。
(c) XRF 测试结果只做初步筛选, 如果结果超过 IEC 62321-3-1: 2013 所规定的警戒范围, 需用准确定量方法测试样品。限用元素在各材料中的筛选限值如下表所示: (单位为 mg/kg)

元素	聚合物材料	金属材料	复合材料
镉	$BL \leq 70 - 3\sigma < X < 130 + 3\sigma \leq OL$	$BL \leq 70 - 3\sigma < X < 130 + 3\sigma \leq OL$	$LOD < X < 150 + 3\sigma \leq OL$
铅	$BL \leq 700 - 3\sigma < X < 1300 + 3\sigma \leq OL$	$BL \leq 700 - 3\sigma < X < 1300 + 3\sigma \leq OL$	$BL \leq 500 - 3\sigma < X < 1500 + 3\sigma \leq OL$
汞	$BL \leq 700 - 3\sigma < X < 1300 + 3\sigma \leq OL$	$BL \leq 700 - 3\sigma < X < 1300 + 3\sigma \leq OL$	$BL \leq 500 - 3\sigma < X < 1500 + 3\sigma \leq OL$
溴	$BL \leq 300 - 3\sigma < X$	—	$BL \leq 250 - 3\sigma < X$
铬	$BL \leq 700 - 3\sigma < X$	$BL \leq 700 - 3\sigma < X$	$BL \leq 500 - 3\sigma < X$

BL-低于限度; OL-超出限度; LOD-检测极限值, X-需要进行准确定量测试。

- (2) Py/TD-GC-MS 测试结果只做初步筛选, 如果结果超下表所规定的警戒范围, 再用准确定量方法测试样品。

目标物质	聚合物
DIBP	$BL \leq 500 < X < 1500 \leq OL$
DBP	$BL \leq 500 < X < 1500 \leq OL$
BBP	$BL \leq 500 < X < 1500 \leq OL$
DEHP	$BL \leq 500 < X < 1500 \leq OL$

BL-低于限度; OL-超出限度; X-需要进行准确定量测试



附件
检 测 结 果

备注：

- (3) (a) mg/kg=0.0001%，ND 为未检出（<方法检测限）；
(b) 湿化学法的方法检出限：

检测项目	Pb	Cd	Hg	DIBP	DBP	BBP	DEHP
单位	mg/kg	mg/kg	mg/kg	mg/kg	mg/kg	mg/kg	mg/kg
方法 检出限	2	2	2	50	50	50	50

多溴联苯、多溴二苯醚中每种化合物方法检出限为 5mg/kg；

金属镀层中的 Cr(VI) 方法检测限为 0.10 μg/cm²；

聚合物和电子元器件中的 Cr(VI) 方法检出限为 2mg/kg；

(c) 对于金属样品：

- a. 如果 Cr(VI) 浓度大于 0.13 μg/cm²，表示结果为阳性，试样镀层中含 Cr(VI)；
b. 如果 Cr(VI) 浓度为 ND(即浓度小于 0.10 μg/cm²)，表示结果为阴性，试样镀层中不含 Cr(VI)；
c. 如果 Cr(VI) 浓度介于 0.10 μg/cm² 与 0.13 μg/cm² 之间，表示结果不确定，表示为“IN”；

注：由于样品的生产日期及送检前的储存条件未知，镀层随时间和环境变化会影响 Cr(VI) 的测定结果，因此，本报告中出具的 Cr(VI) 检测结果仅代表测试时样品状态下的结果。



武汉网锐检测科技有限公司

WRI Testing Technologies Co., Ltd

信息产业光通信产品质量监督检验中心

Quality Supervision & Inspection Center of Optical Communication Products, M. I. I

工业（光通信）产品质量控制和技术评价实验室

Quality Supervision and Technical Appraisal Laboratory for Industrial(Optical Communication)Products

地址 1（武汉）：湖北省武汉市江夏区藏龙岛谭湖路 2 路 1 号楼

地址 2（汉川）：湖北省汉川市经济开发区徐家口村

邮编：430205

电话：（027）87691219/87691384

传真：（027）87691139

网址：www.wrilib.com

E-mail：lab@wrilib.com

ADD1（Wuhan）：Building #1, Tanhu 2 Road, Canglongdao, Jixiangxia District, Wuhan, Hubei

ADD2（Hanchuan）：Xujiakou Village, Economic Development Zone, Hanchuan, Hubei

Post Code：430205

Tel：（86 27）87691219/87691384

Fax：（86 27）87691139

Web site：www.wrilib.com

E-mail：lab@wrilib.com



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1073

报告编号：W-08-23-1281



检 验 报 告

产品型号：200*100*5.0

产品名称：网络桥架及配件

委托单位：广东广羽电缆桥架有限公司

检验类别：委托检验



武汉网锐检测科技有限公司

信息产业光通信产品质量监督检验中心



注意事项

- 1.本报告无“检验检测专用章”无效。
- 2.本报告需含条形码标识符。
- 3.复制本报告未重新加盖“检验检测专用章”或公章无效。
- 4.本报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 5.本报告涂改无效。
- 6.对本报告若有异议，请于收到报告之日起十五日内向本公司提出。
- 7.本报告仅对被检样品及所检项目负责，报告中的样品来源信息（如送样人、产地、生产单位等）由客户提供，本公司不负责其真实性。
- 8.未经本公司书面同意不得部分复制本报告。
- 9.自 2022 年 1 月 1 日起，本公司资质认定证书（CMA）包含以下机构名称：
 - 1) 国家宽带网络产品质量检验检测中心；
 - 2) 信息产业光通信产品质量监督检验中心。



1. This report is invalid without special seal for inspection.
2. This report must include barcode identifier.
3. Copied report is invalid without special seal for inspection or department seal.
4. This report is invalid without the signatures of chief tester, inspector and approver.
5. This report is invalid if erased or altered.
6. For any objection to this report, please inform our company within 15 days from the date of receiving the report.
7. This report pertains exclusively to the test samples and the test items, The information of samples in the report (such as sample deliverer, place of origin, Manufacturer, etc.) is provided by the client, and our company is not responsible for its authenticity.
8. This report may not be reproduced or distributed in part without the prior written permission of our company.
9. As of January 1, 2022, the company's China Inspection Body and Laboratory Mandatory Approval (CMA) includes the following institution names:
 - 1) National Quality Test Center for Broadband Network product;
 - 2) Quality Supervision and Inspection Center of Optical Communication Products, M.I.I



报告编号：W-08-23-1281

第 1 页 共 8 页

检 验 报 告

产品名称	网格桥架及配件	产品型号/规格	200*100*5.0
委托单位	广东广羽电缆桥架有限公司	出厂编号/生产日期	2023 年 03 月 25 日
生产单位	广东广羽电缆桥架有限公司	检验类别	委托检验
生产地址	广东省东莞市道滘镇道滘北环西路 11 号 102 室		
到样日期	2023 年 03 月 31 日	送 样 者	漆福兵
样品基数	——	样品数量	1 套
样品初始状态	样品初始状态完好，符合检验要求		
检验依据	JG/T 491-2016 《建筑用网格式金属电缆桥架》 JB/T 10216-2013 《电控配电用电电缆桥架》 JB/T 6743-2013 《户内户外钢制电缆桥架防腐环境技术要求》		
检 验 结 论	应检 5 项，实检 5 项。 其中，不合格项：0 项； 合格项：5 项。 检验结果详见报告正文数据页。  签发日期：2023 年 4 月 11 日		
备注	检验任务依据：检验委托协议书。		

批准：李宏强

审核：姜文

主检：陈钦

网格桥架及配件检验报告



样 品 信 息

1. 样品信息描述

网格桥架及配件。

2. 样品照片

产品名称: 网格桥架及配件

型号规格: 200*100*5.0

照片描述: 1、样品外观

拍摄地点: 武汉网锐检测科技有限公司

拍摄日期: 2023 年 04 月 04 日

样品照片:



图 1



检 验 情 况 一 览 表

序号	检验项目	结论
1	表面防护层厚度	合格
2	锌层附着力	合格
3	承载试验	合格
4	盐雾试验	合格
5	抗撞击	合格

武汉网锐检测



检 验 结 果

序号	检验项目	单位	标准与要求	检验结果	结论
1	表面防护层厚度	-	网格桥架本体电镀锌层厚度：8μm～12μm。	电镀锌防腐层： 11.4μm	合格
		-	紧固件电镀锌层厚度： ≤M6 时应≥6μm； M8-12 时应≥9μm； ≥M14 时应≥12μm。	紧固件锌层厚度： M6：6.2μm， M8：9.0μm， M12：9.2μm。	
一、检测方法					
1. 依据：JG/T 491-2016 中 7.4 条款，JB/T 10216-2013 中 5.5 条款；					
2. 锌层厚度测量采用磁力法，使用涂层测厚仪测量防腐层厚度，测量点 10 个，测量点应随机地分布于整个样品的锌层表面，结果取其算术平均值。					
二、检测日期、环境条件、地点和人员					
检测日期		检测环境条件		检测地点	检验员
2023. 04. 04		18℃，60%RH		武汉网锐检测科技有限公司检测三部箱柜架检测区	陈钦
三、检测设备					
设备名称		设备型号		编号	校准有效期
涂层测厚仪		FMP40		83741	2024. 01. 10



检 验 结 果

序号	检验项目	单位	标准与要求	检验结果	结论
2	锌层附着力	-	样品表面电镀锌层经划线划格试验后，锌层不应有剥离、起皮、凸起等现象。	划线部位无镀层剥离、起皮、凸起等现象。	合格
一、检测方法					
1. 依据：JB/T 10216-2013 中 5.5 条款；					
2. 在试样表面镀层上，用切割刀具，按同一方向划两条间距为 2mm 的平行线，在划两根平行线时，应当以足够的压力一次刻线即穿过覆盖层切割到基体金属；					
3. 检查划线部位镀层脱落状态。					
二、检测日期、环境条件、地点和人员					
检测日期		检测环境条件		检测地点	检验员
2023. 04. 04		18℃，60%RH		武汉网锐检测科技有限公司检测三部箱柜架检测区	陈钦
三、检测设备					
设备名称		设备型号		编号	校准有效期
漆膜划格仪		QFH		32020307	2023. 11. 10



检 验 结 果

序号	检验项目	单位	标准与要求	检验结果	结论
3	承载试验	-	试验跨距为 1.5m，800N/m 均布载荷试验，样品挠度值纵向不应超过跨距的 1/100(15mm)，横向不应超过桥架宽度的 1/20(10mm)。	纵向挠度：12.55mm 横向挠度：0.93mm 符合要求	合格

一、检测方法

1. 依据：JG/T 491-2016 中 7.6.1、7.6.3 条款；

2. 将网格式金属电缆桥架放置于走线架承重、抗度测量试验设备上，按试验载荷的 20%加载均布载荷 10min 后卸下载荷；

3. 测量此时跨距中部两端边缘位置 X_{11} 、 X_{21} 及跨距中部中间位置 X_{31} 的值；

4. 按试验载荷加载均布载荷。加载完毕后，测量此时跨距中部两端边缘位置 X_{12} 、 X_{22} 及跨距中部中间位置 X_{32} 的值；计算跨距中部两端边缘位置偏差值， $X_1= X_{11}- X_{12}$ ， $X_2= X_{21}- X_{22}$ ，跨距中部偏差值 $\bar{X}=(X_1+ X_2)/2$ ；

5. 计算跨距中部中间位置偏差值， $X' = X_{31} -X_{32}$ ，横向偏差 $\Delta X= X' -\bar{X}$ 。

二、检测日期、环境条件、地点和人员

检测日期	检测环境条件	检测地点	检验员
2023.04.04	18℃，60%RH	武汉网锐检测科技有限公司检测三部箱柜架检测区	陈钦

三、检测设备

设备名称	设备型号	编号	校准有效期
砝码组	1kg~50kg	—	2023.09.24
钢卷尺	5m	001	2023.10.16
数显式游标卡尺	91512	S161110010	2023.12.29



检 验 结 果

序号	检验项目	单位	标准与要求	检验结果	结论
4	盐雾试验	-	经 72h 中性盐雾试验后，网格桥架表面防护层应不低于 JB/T 6743-2013 表 6 规定的 2 级要求。	试验后，表面光泽稍变暗，颜色稍退，镀层无腐蚀点。 符合要求	合格
一、检测方法					
1. 依据：JB/T 10216-2013 中 5.4 条款，JB/T 6743-2013 中 4.4 条款；					
2. 试验条件：试验温度：35℃，盐水浓度：5%，试验时间：72h。将无包装的样品置于试验箱内，试验程序按 GB/T 2423.17-2008 中“试验 Ka”方法进行试验，试验结束时立即取出试件用清水冲洗，不能破坏腐蚀点状态，清洗后在标准的试验大气条件下恢复 4h 后，进行测试；					
3. 试验后，目测样品外观。					
二、检测日期、环境条件、地点和人员					
检测日期		检测环境条件		检测地点	检验员
2023.04.04~2023.04.07		18℃~22℃， 58%RH~62%RH		武汉网锐检测科技有限公司检测三部盐雾检测室	陈钦
三、检测设备					
设备名称		设备型号		编号	校准有效期
盐雾试验箱		FQY-200C		202007080	2024.01.09



检 验 结 果

序号	检验项目	单位	标准与要求	检验结果	结论
5	抗撞击	-	网格桥架应能承受碰撞能量为10J 的撞击。撞击后不应出现影响安全使用的变形和裂纹;样品表面防护层应无开裂或脱落现象,凹面周围允许有细小裂纹。	符合要求	合格
一、检测方法					
1. 依据: JB/T 10216-2013 中 5.3 条款;					
2. 试验条件: 钢球落高 1m, 钢球质量 1kg, 冲击次数为 3 次;					
3. 试验后, 目测样品外观。					
二、检测日期、环境条件、地点和人员					
检测日期		检测环境条件		检测地点	检验员
2023. 04. 04		18℃, 60%RH		武汉网锐检测科技有限公司 检测三部光缆接头盒检测区	陈钦
三、检测设备					
设备名称		设备型号		编号	校准有效期
落球冲击试验机		SC/LQ-020		SCLQ14110525	2025. 01. 17

本页为报告的最后一页



武汉网锐检测科技有限公司

WRI Testing Technologies Co., Ltd

信息产业光通信产品质量监督检验中心

Quality Supervision & Inspection Center of Optical Communication Products, M. I. I

工业（光通信）产品质量控制和技术评价实验室

Quality Supervision and Technical Appraisal Laboratory for Industrial(Optical Communication)Products

地址 1(武汉): 湖北省武汉市江

夏区藏龙岛谭湖路二号 1 号楼

地址 2(汉川): 湖北省汉川市经

济开发区徐家口村

邮编: 430205

电话: (027) 87691219/87691384

传真: (027) 87691139

网址: www.wrilib.com

E-mail: lab@wrilib.com

ADD1 (Wuhan): Building 1, No. 2, Tanhu Road,

Canglongdao, Jixangxia District, Wuhan, Hubei

ADD2 (Hanchuan): Xujiakou Village,

Economic Development Zone, Hanchuan, Hubei

Post Code: 430205

Tel: (86 27) 87691219/87691384

Fax: (86 27) 87691139

Web site: www.wrilib.com

E-mail: lab@wrilib.com



171020110165



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L6001

检验检测报告

Test Report

(2023) 委检字机械类0493号

产品名称
Product Name

VCI 涂层钢制电缆桥架试片

委托单位
Client

广东广羽电缆桥架有限公司

生产单位
Manufacturer

广东广羽电缆桥架有限公司

检验类别
Test Type

委托检验

江苏省配电设备产品质量监督检验中心

Jiangsu Center for Power Distribution Equipment Products Quality Supervision & Inspection

检验检测报告

Test Report

(2023) 委检字 机械类 0493 号

共 2 页 第 2 页

序号 No	检验项目 Test Item	单位 Unit	技 术 要 求 Technical Requirement	检验结果 Test Result
1	中性盐雾 试验	—	试验方法: GB/T 10125-2012 样品描述: VCI 双金属涂层 试验条件: 试验溶液 (50±5)g/L 试验箱温度 (35±2)℃ 沉降溶液 pH (25±2℃) 6.5~7.2 盐雾沉降率 1~2ml/(80cm ² ·h) 样品位置放置: 被试表面与垂直方向成 20° 连续喷雾 1000 h 后检查样品表面, 应无明显腐 蚀现象。	试验后, 样品表面无明显腐 蚀现象
以下空白				



注 意 事 项

- 1、报告无本检验机构检验检测专用章无效。
- 2、未经本机构批准不得部分复制本检验检测报告，复制的检验检测报告未重新加盖本机构检验检测专用章无效。
- 3、报告无主检、审核、签发人签字无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、本检验检测机构不负责抽样（如样品是由客户提供）时，检验结果仅适用于客户提供的样品。
- 6、对监督检验结果有异议者，请于收到检验结果之日起十五日内向本检验机构或者其上级产品质量监督部门申请复检；对其他类别检验结果有异议的，请于收到检验结果之日起十五日内向本检验机构提出。
- 7、本报告其它单位或个人不能用于社会媒体宣传。
- 8、江苏省配电设备产品质量监督检验中心是扬中市检验检测中心的分支机构，隶属同一质量体系。



Points for Attention

1. The report is invalid without the special stamp for inspection and testing of the institution.
2. It is prohibited to copy the report partially without the approval of the institution. The duplicated inspection and testing report without the special stamp for inspection and testing of the institution is invalid.
3. The report is invalid without the signatures of main-inspector, reviewer and issuer.
4. The report is invalid when it was altered.
5. The inspection results are only applicable to the samples provided by the customer when the inspection and testing institution is not responsible for sampling.
6. Please inform the institution or its superior supervision department on product quality to apply for the re-inspection within 15 days since you received the report if you have any objection to the supervisory inspection results. Please inform the institution within 15 days since you received the report if you have any objection to the inspection results of other categories.
7. The report is prohibited to be used in social medium publicity by other units or individuals.
8. Jiangsu Center for Power Distribution Equipment Products Quality Supervision & Inspection is a branch of YangZhong Inspection and Testing Center, belonging to the same quality system.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



证书编号: JL2385876071

第 1 页, 共 4 页

Page 1 of 4 Pages

客户名称 : 广东广羽电缆桥架有限公司
Name of Customer :
客户地址 : 广东省东莞市道滘镇道滘北环西路 11 号 102 室
Address of Customer :
计量器具名称 : 盐雾试验机
Name of Instrument :
型号/规格 : DK-60A
Type/Specification :
出厂编号 : 2020092301
Serial No :
资产编号 :
Asset No :
制造单位 : 德卡精密量仪(深圳)有限公司
Manufacture :
校准依据 : JJF(浙)1125-2016 盐雾试验箱校准规范
Calibrated in Accordance to :



批准人 : 喻晓虎
Approved by :
签名 :
Signature :
核验员 :
Checked by :
校准员 :
Calibrated by :

校准日期 : 2023 年 08 月 30 日
Operation Date : Year Month Day
建议复校日期: 2024 年 08 月 29 日
Suggested Recal.Date : Year Month Day
签发日期 : 2023 年 09 月 07 日
Issue Date : Year Month Day

报告首页背面“重要声明”是报告的组成部分,任何未包含“重要声明”内容的复制均为不完整复制。

深圳市计量质量检测研究院
地址: 广东省深圳市南山区龙珠大道 92 号
客户服务热线: 400 900 8999 - 1
邮编: 518055 网址: www.smq.com.cn
电子邮件: kfzx@smq.com.cn

Shenzhen Academy of Metrology & Quality Inspection
Add: No.92, Longzhu Avenue, NanShan District, Shenzhen.
Customer Service Hotline: 400 900 8999 - 1
Post Code: 518055 http://www.smq.com.cn
Email: kfzx@smq.com.cn

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



证书编号: JL2403230141

第 1 页, 共 4 页

Page 1 of 4 Pages

客户名称 : 广东广羽电缆桥架有限公司
Name of Customer
客户地址 : 广东省东莞市道滘镇道滘北环西路 11 号 102 室
Address of Customer
计量器具名称 : 涂层测厚仪
Name of Instrument
型号/规格 : DUALSCOPE FMP20
Type/Specification
出厂编号 : 100178346
Serial No
资产编号 : 未标明
Asset No
制造单位 : Fischer
Manufacture
校准依据 : JJG818-2018 磁性、电涡流式覆层厚度测量仪检定规程
Calibrated in Accordance to



批准人 : 伍沛刚
Approved by
签名 : 伍沛刚
Signature
核验员 : 林修德
Checked by
校准员 : 刁艳
Calibrated by

校准日期 : 2024 年 03 月 08 日
Operation Date Year Month Day
建议复校日期 : 2025 年 03 月 07 日
Suggested Recal.Date Year Month Day
签发日期 : 2024 年 03 月 08 日
Issue Date Year Month Day

证书首页背面“重要声明”是证书的组成部分,任何未包含“重要声明”内容的复制均为不完整复制。

深圳市计量质量检测研究院
地址: 广东省深圳市南山区龙珠大道 92 号
客户服务热线: 400 900 8999 - 1
邮编: 518055 网址: www.smq.com.cn
电子邮件: kfzx@smq.com.cn

Shenzhen Academy of Metrology & Quality Inspection
Add: No.92, Longzhu Avenue, NanShan District, Shenzhen.
Customer Service Hotline: 400 900 8999 - 1
Post Code: 518055 http://www.smq.com.cn
Email: kfzx@smq.com.cn

检定证书

VERIFICATION CERTIFICATE



证书编号: JL2403230161

第 1 页, 共 4 页

Page 1 of 4 Pages

送检单位

Applicant

广东广羽电缆桥架有限公司

计量器具名称

Name of Instrument

扭力测试仪

型号/规格

Type/Specification

HP-100

出厂编号

Serial No

609580

资产编号

Asset No

制造单位

Manufacturer

ALIPO

检定依据

Verification Regulation

JJG797-2013 扭矩扳子检定仪检定规程

检定结论

Conclusion

2.0 级合格



批准人:

Approved by

董艳荣

核验员:

Checked by

刘辉

检定员:

Verified by

朱涛

检定日期 :

Operation Date

2024 年 03 月 11 日

Year Month Day

有效期至 :

Suggested Recal.Date

2025 年 03 月 10 日

Year Month Day

证书首页背面“重要声明”是证书的组成部分,任何未包含“重要声明”内容的复制均为不完整复制。

法定计量检定机构授权证书号: (粤)法计(2019)01002 号

Authorization Certificate No.

地址: 广东省深圳市南山区龙珠大道 92 号

Address

邮编: 518055

Post Code

客户服务热线: 400 900 8999 - 1

Customer Service Hotline.

电子邮件: kfzx@smq.com.cn

Email